

Estableciendo un NUEVO ESTÁNDAR en la refrigeración comercial.

Conservador horizontal tipo cofre, asegura el enfriamiento más rápido y uniforme gracias a su sistema mejorado de refrigeración.



CARACTERÍSTICAS



CONTROL DE TEMPERATURA ELECTRÓNICO

Asegura el óptimo funcionamiento del equipo, asegurando que los productos siempre estén a la temperatura ideal para su consumo.



ESPUMA AISLANTE DE CICLOPENTANO

Es ecológico ya que no contiene CFC ni HFC y es aislante altamente eficiente.



TAPA SÓLIDA TIPO COFRE

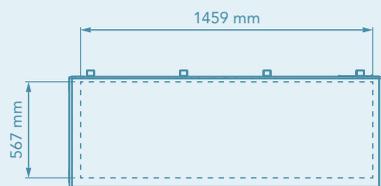
Reduce significativamente la transferencia de calor, haciendo al equipo más eficiente.



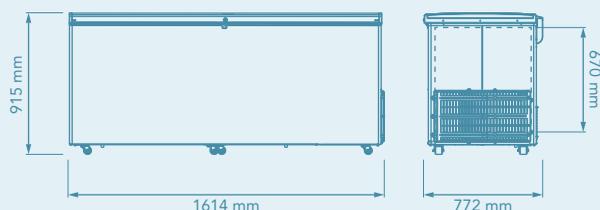
RODAMIENTOS

Otorgan completa libertad de movimiento que facilita desplazar al congelador en distintos puntos del establecimiento.

HFS17_{PS}



VISTA SUPERIOR



VISTA FRONTAL

VISTA LATERAL

GARANTÍA

Garantía limitada por un año en todas sus partes, excepto componentes eléctricos y electrónicos.



IMBERA S.A. DE C.V.

Carretera México-Tequisquiapan Km 3.2
Zona Industrial, San Juan del Río
Querétaro, México 76802
Ph: 52 (427) 271 8000/01

www.imberacooling.com

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Dimensiones Externas	Alto:	915 mm
	Ancho:	1614 mm
	Prof:	772 mm
Dimensiones Interiores	Alto:	670 mm
	Ancho:	1459 mm
	Prof:	567 mm
Peso	Neto:	82.5 kg
	Con empaque:	85.0 kg
Volumen		480.5 lts
Capacidad de Contenedor	20':	14
	40':	28
	53':	38
No. Puertas		1
No. Canastillas		1

SISTEMA DE REFRIGERACIÓN PA

Consumo Energía (kWh/24h)	2.721*
Refrigerante R134a (kg)	0.200
Compresor (hp)	1/6
Evaporador	Estático
Rango Temperatura	-22°C a -20°C

SISTEMA ELÉCTRICO PA

Amperaje (A)	2.0
Voltaje (V)	115
Frecuencia (Hz)	60
Long. Tomacorriente (mm)	1500
Tipo de Enchufe	NEMA 5-15P



* Consumo de energía en su condición C
(Temperatura ambiente max. de 32.2°C y 65% de humedad relativa).

Sistema de Paredes Activas (PA).
Dimensiones presentadas al milímetro más cercano.
Sujeto a cambio sin previo aviso.